



# Monteringsinstruktion

## Roterande värmväxlare

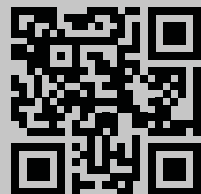
Demonterbart utförande





## Dokumentation till ditt aggregat

1. Gå in på IV Produkts Orderportal, *docs.ivprodukt.com* eller scanna QR-kod.
2. Skriv in ditt ordernummer.
3. Tryck ENTER eller klicka på sök.
4. Välj din order.



### **Saknas dokumentation?**

Se information i avsnitt

"1 SÄKERHET", sida 5.

# Monteringsinstruktion

## Roterande värmväxlare



### INNEHÅLLSFÖRTECKNING

<b>1</b>	<b>SÄKERHET</b> .....	<b>5</b>
1.1	Avsedd tillämpning.....	5
1.2	Varningsmeddelandens struktur .....	5
1.3	Generella varningsmeddelanden .....	6
1.4	Produktansvar .....	7
1.5	Lyft aggregat, funktionsdelar.....	7
<b>2</b>	<b>ALLMÄN INFORMATION</b> .....	<b>8</b>
2.1	Verktyg och fästelement .....	8
2.2	Termer och förkortningar i manual.....	8
<b>3</b>	<b>ÖVERSIKT ÖVER AGGREGATDELAR</b> .....	<b>9</b>
3.1	Rotorhöljets delar .....	9
3.2	Förstärkningsprofiler .....	9
<b>4</b>	<b>DEMONTERA</b> .....	<b>11</b>
4.1	Ta ut rotorhjulet ur höljet.....	11
4.2	Demontera höljet .....	12
4.3	Demontera rotorhjulet .....	12
<b>5</b>	<b>MONTERA</b> .....	<b>13</b>
5.1	Montera höljet .....	13
5.2	Montera rotorhjulet.....	14
5.3	Montera rotorhjulet i stommen.....	15
5.3.1	Montera rotorhjul storlek 060-600.....	15
5.3.2	Montera rotorhjul storlek 740-980.....	16
5.4	Montera styrutrustning.....	16
<b>6</b>	<b>EFTER MONTERING</b> .....	<b>17</b>
6.1	Justera rotorhjulet .....	17
6.2	Slutmontera .....	17
6.3	Efterkontroll och underhåll .....	19

# Monteringsinstruktion

## Roterande värmeväxlare

---

## 1 SÄKERHET

Detta avsnitt tar upp viktiga säkerhetsaspekter vid montering, i syfte att öka säkerhetsmedvetenheten och undvika skador på person, omgivning och aggregat. Underlåtenhet att följa säkerhetsföreskrifterna kan leda till skada på person eller luftbehandlingsaggregat.



- Denna manual innehåller viktiga instruktioner. Läs noggrant och följ instruktionerna.
- Beakta särskilt varnings- och informationsmeddelanden samt märkning på produkten.
- Behåll manualen för framtida bruk.

00177



**För att utföra alla moment i instruktionen krävs även följande dokumentation för aggregatet:**

- Monteringsinstruktion
- Drift och skötsel
- Inkopplingsanvisning

Dokumentationen till ditt aggregat finns på IV Produkts Orderportal. Se "[Dokumentation till ditt aggregat](#)", sida 2

### 1.1 Avsedd tillämpning

#### Avsedd användning

Produkten är avsedd att användas i luftbehandlingsaggregat för komfortventilation i fastigheter.

#### Avsedd användare

Innehållet i denna manual är avsett för personal som monterar aggregatet på plats.

### 1.2 Varningsmeddelandens struktur

Varningsmeddelanden i instruktionen varnar för risker vid hantering och montering av produkten. Följ noggrant de anvisningar som står i varningsmeddelanden.



Varningsymbolen  indikerar att en risk finns.

**WARNING!** indikerar en potentiell risk som, om den inte undviks, kan orsaka **livshotande eller allvarliga** situationer som kan leda till dödsfall eller personskador.

**VAR FÖRSIKTIG!** indikerar en potentiell risk som, om den inte undviks, kan orsaka **materiell skada** på produkt eller omgivning samt nedsatt funktion på produkten.

**"Risk för xxxxxx."** anger risken i en kort risktitel.

*Beskrivning i kursiv stil ger mer detaljerad information om vad risken innebär.*

- Punkterna anger hur användaren undviker skada.



# Monteringsinstruktion

## Roterande värmväxlare

### 1.3 Generella varningsmeddelanden

**VARNING!****Risk för livshotande eller allvarlig personskada.**

*Elektrisk spänning kan orsaka elektrisk chock, brännskada och dödsfall. Produkten får ej spänningssättas under montering.*

- Elektrisk anslutning och eltekniska arbeten får endast utföras av behörig elektriker.
- För igångkörning och elinkoppling av aggregatet, se Drift och skötsel för aggregatet, samt Inkopplingsanvisning på IV Produkts Orderportal.

00176

**VARNING!****Risk för livshotande eller allvarlig kross- eller klämskada.**

*Höga aggregatdelar, samt aggregatdelar med hög eller förskjutet tyngdpunkt innebär en högre tipprisk.*



- Följ instruktioner för lyft och montering i denna manual.
- Använd lyfthjälpmiddel där det finns.
- Använd lämplig skyddsutrustning.
- Iaktta försiktighet vid arbete mellan aggregatdelar.
- Iaktta försiktighet vid placering av aggregatdelar på stativet.
- Använd stöd för att säkra upp delarna mot eventuell tipprisk.

00189

**VARNING!****Risk för livshotande eller allvarlig kross- eller klämskada.**

*Aggregatdelarna är i många fall tunga och kan inte lyftas med handkraft. Se vikter angivna på uppställningsritning.*

- Följ instruktioner för lyft och montering i denna manual.
- Använd lyfthjälpmiddel där det finns.
- Använd lämplig skyddsutrustning.

00179

**VARNING!****Risk för allvarlig krosskada.**

*Fallande aggregat, vid lyft, kan orsaka krosskada.*

- Följ instruktioner för lyft i denna manual.
- Överskrid aldrig angiven vikt för respektive lyftmetod eller lyftutrustning.
- Glidstopp ska vara monterat vid lyft, om konsol används.
- Ersätt använda T-bultar och muttrar med nya varje gång lyftkonsolen flyttas (EMMT-12).

00180

**VARNING!****Risk för skärskada.**

*Vassa kanter kan orsaka skärskada.*

- Använd lämplig personlig skyddsutrustning där arbetet kräver.

00181

**VAR FÖRSIKTIG!****Risk för skada på produkten.**

*Beröring och kontakt kan skada ytskiktet på den roterande värmväxlaren.*

- Se till att ytan inte kommer i kontakt med verktyg eller kroppsdelar.
- Vid jobb med den roterande värmväxlaren, använd skyddshandskar.

00270

## 1.4 Produktansvar



### CE-märkning

Luftbehandlingsaggregatet är CE-märkt och uppfyller tillämpliga krav enligt specificerade direktiv och standarder i Försäkran om överensstämmelse. Märkningen omfattar aggregatet i det utförande i vilket det levererats samt under förutsättning att det monterats och satts i drift enligt IV Produkts instruktioner. Försäkran omfattar inte aggregat som modifierats, komponenter som senare lagts till eller övriga anläggningar, i vilka aggregatet kan ingå. Aggregatet får ej tas i bruk förrän den anläggning, i vilken den ingår, överensstämmer med kraven på CE-märkning.

Försäkran om överensstämmelse hämtas på IV Produkts Orderportal, "[Dokumentation till ditt aggregat](#)", [sida 2](#).

### Tillverkare

Luftbehandlingsaggregatet är tillverkat av IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ.

### Garanti

För fullgod funktion och för att garanti ska gälla, ska monteringsinstruktionerna följas.

### Friskrivning

Löpande produktutveckling kan medföra ändringar utan föregående meddelande.

## 1.5 Lyft aggregat, funktionsdelar

Lyft ska ske enligt instruktioner i Monteringsinstruktionen för aggregatet.



# Monteringsinstruktion

## Roterande värmeväxlare

## 2 ALLMÄN INFORMATION

### 2.1 Verktyg och fästelement

Till varje aggregat levereras en påse med skruvar, muttrar, hörnstag och övrigt som ska användas vid montering.

Följande verktyg är lämpliga vid demontering och montering:

- Skruvdragare med 16-hylsa, 13-hylsa, 1/4-tums bits, stjärnbits, PH2-långbits.
- Borrmaskin
- 4,2 mm borr
- Skruvmejsel för spårskruv, PH och krysspårskruv
- Vattenpass
- Ficklampa/pannlampa
- Drivdon 2 mm
- Kittspruta till Sikaflex
- Gummiklubba
- Hammare
- Sax
- Polygriptång
- Avbitartång
- Ringnycklar 13, 16, 18, 19
- Insexnyckelsats
- Träklossar att lägga mellan stativ och väg
- Brädor/luftkudde
- Popnittång
- Smörjfett på sprayflaska
- Spännband som klarar rotorns omkrets

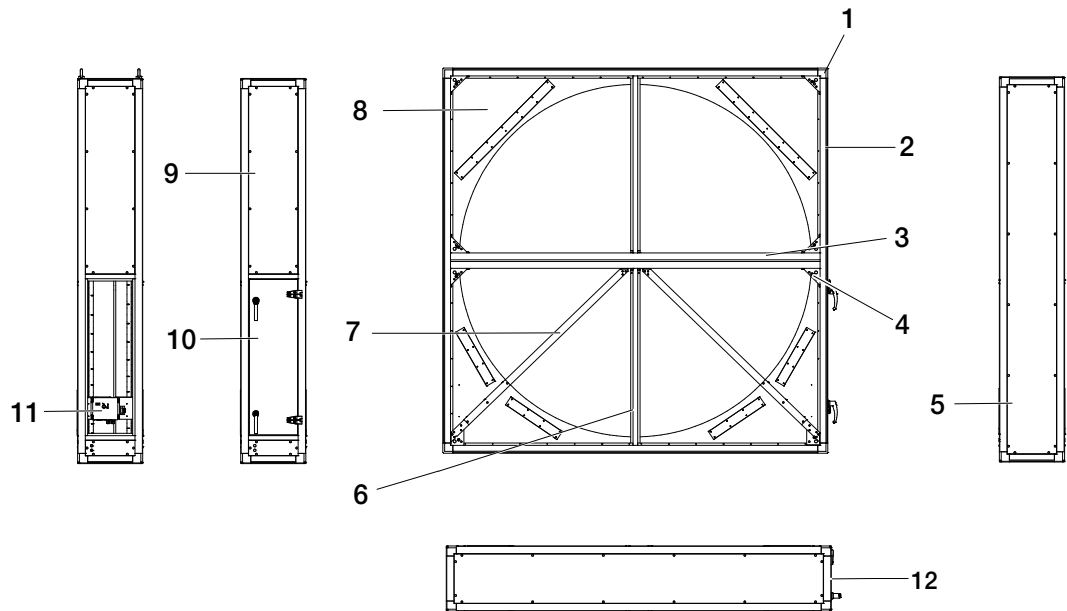
### 2.2 Termer och förkortningar i manual

Term	Förklaring
Rotor	Roterande värmeväxlare
Rotorhjul	Hjulet i den roterande värmeväxlaren
Rotordrift	Drivsystem till rotor



### 3 ÖVERSIKT ÖVER AGGREGATDELAR

#### 3.1 Rotorhöljets delar

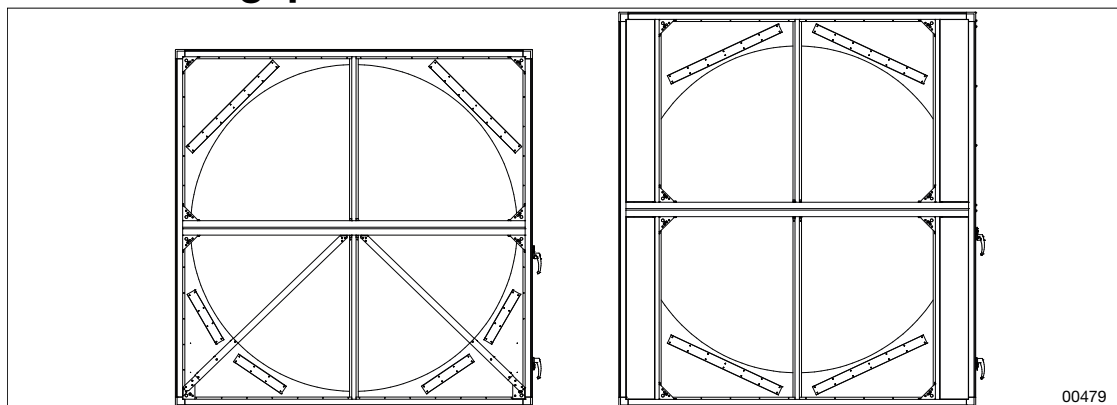


00473

Figur: Höljets delar

- |                                  |                                    |
|----------------------------------|------------------------------------|
| 1. Knut                          | 7. Förstärkning diagonal (740-980) |
| 2. Ramprofil                     | 8. Täckplåt                        |
| 3. Mittprofil                    | 9. Täcklucka inspektionssida       |
| 4. Hörnstag                      | 10. Inspektionslucka               |
| 5. Täcklucka ryggsida            | 11. Rotordrift                     |
| 6. Förstärkningsprofil (400-980) | 12. Höljets ovansida               |

#### 3.2 Förstärkningsprofiler

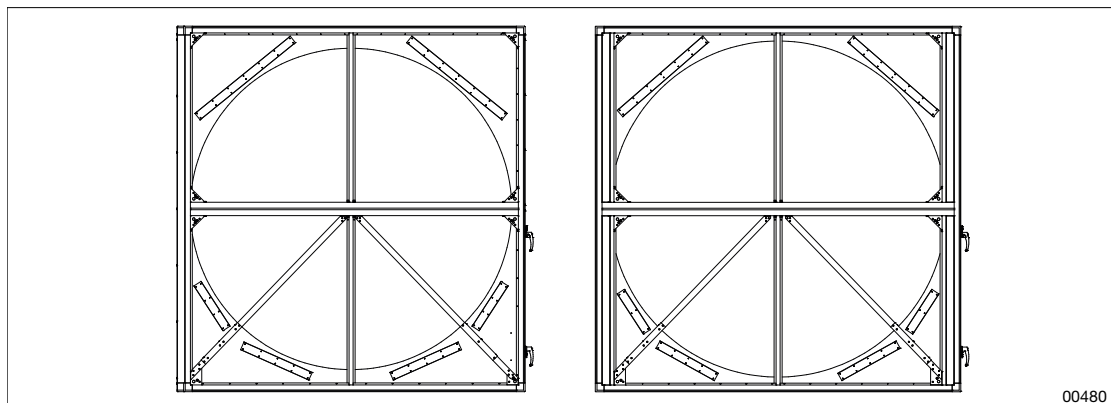


00479

Figur: EXR 740-750

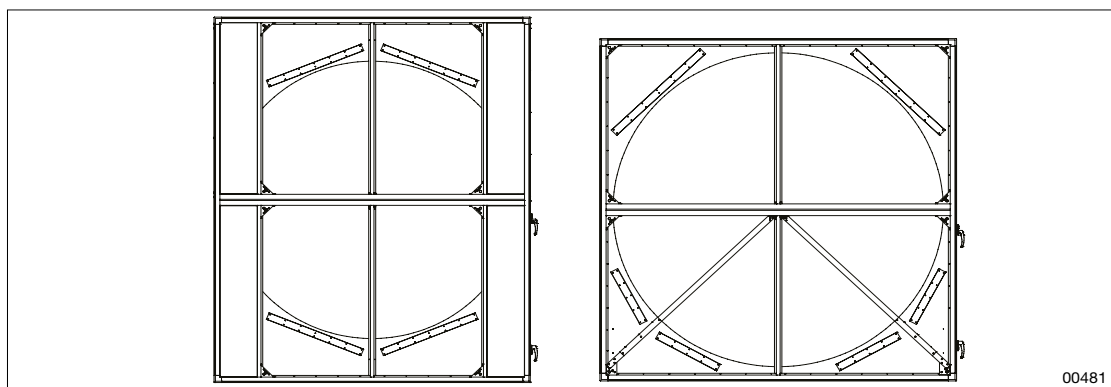


# Monteringsinstruktion Roterande värmväxlare



00480

Figur: EXR 850 - D1/D2



00481

Figur: EXR 950-980

## 4 DEMONTERA

### 4.1 Ta ut rotorhjulet ur höljet



#### VAR FÖRSIKTIG!

#### Risk för skada på produkten.

Beröring och kontakt kan skada ytskiktet på den roterande värmeväxlaren.

- Se till att ytan inte kommer i kontakt med verktyg eller kroppsdelar.
- Vid jobb med den roterande värmeväxlaren, använd skyddshandskar.

00270

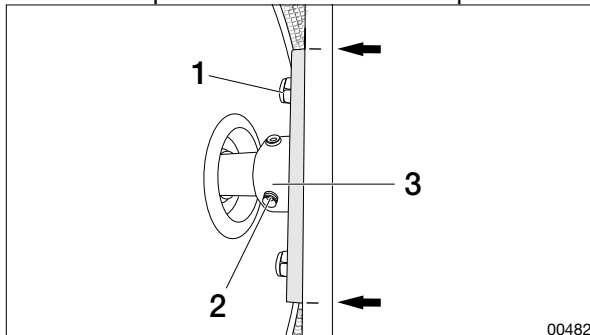


Ta invändiga och utvändiga bilder av den befintliga monteringen för att underlätta vid återmontering.

1. Ta bort täckluckan på ryggsidan. Använd PH2-långbits. Var försiktig med tätninglisten.
2. Ta bort inspektionsluckan. Använd PH2-långbits.
3. Ta bort rotorremmen:
  - a. Ta bort kilremslåset eller klipp isär nippeln som håller ihop rotorremmen.
  - b. Ta bort remmen.
4. Ta bort rotormotor, kabel, kabelinfästning samt reglercentral i ett stycke.
5. Skruva loss och ta bort borstlisten.
6. Skruva loss och ta bort renblåsningssektorn.
7. Placera brädor eller en luftkudde under rotorhjulet för att avlasta det.
8. Ta bort axelhållaren:

#### Storlek 060-600

- a. Markera i plåten var axelhållaren är placerad



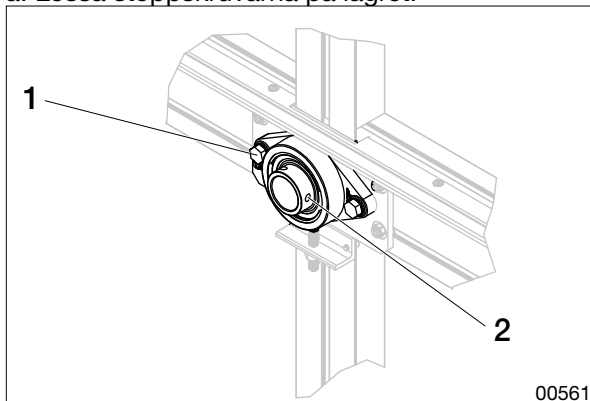
00482

1. Mutter 2. Stoppskruv 3. Axelhållare

- b. Lossa stoppskruvorna på axelhållaren.

#### Storlek 740-980

- a. Lossa stoppskruvorna på lagret.



00561

1. Lagerbult 2. Stoppskruv

9. Lossa muttrar/bultar på axelhållaren/lagret på båda sidor om rotorhjulet.



# Monteringsinstruktion

## Roterande värmeväxlare



10. För att inte axelhållaren/lagret ska fastna när rotorhjulet rullas ut, skjut in axelhållaren/lagret mot navet.
11. Rulla ut rotorhjulet genom inspektionssidan.

### 4.2 Demontera höljet

1. Skruva loss och ta bort hörnstagen mot mittbalken.
2. Skruva loss täckplåtarna från insidan och ta bort dem.
3. Lossa och ta bort taket i ett stycke genom att knacka med en gummihammare vid knutarna.
4. Avlägsna vid behov övriga profiler, till exempel mittbalk och stödprofiler, genom att skruva bort övriga hörnstag. Eventuella popnitar borras och drivs bort med drivdon.

### 4.3 Demontera rotorhjulet


**WARNING!**  
**Risk för livshotande eller allvarlig kross- eller klämskada.**  
*Höga aggregatdelar, samt aggregatdelar med hög eller förskjuten tyngdpunkt innebär en högre tipprisk.*



- Följ instruktioner för lyft och montering i denna manual.
- Använd lyfthjälpmiddel där det finns.
- Använd lämplig skyddsutrustning.
- Iaktta försiktighet vid arbete mellan aggregatdelar.
- Iaktta försiktighet vid placering av aggregatdelar på stativet.
- Använd stöd för att säkra upp delarna mot eventuell tipprisk.

00189

**VAR FÖRSIKTIG!**  
**Risk för skada på produkten.**  
*Beröring och kontakt kan skada ytskiktet på den roterande värmeväxlaren.*



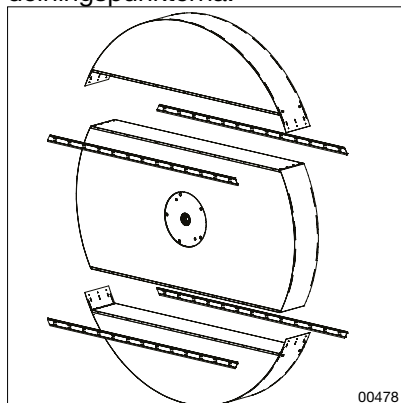
- Se till att ytan inte kommer i kontakt med verktyg eller kroppsdelar.
- Vid jobb med den roterande värmeväxlaren, använd skyddshandskar.

00270

**i**

- Rotorns överdel får inte lyftas i eller läggas på svepet.
- Demontera eventuell lyftögla direkt efter användning.
- Använd bifogade självborrande skruvar vid sammanfogning.
- Den roterande värmeväxlaren monteras ihop helt innan den ställs på stativ.

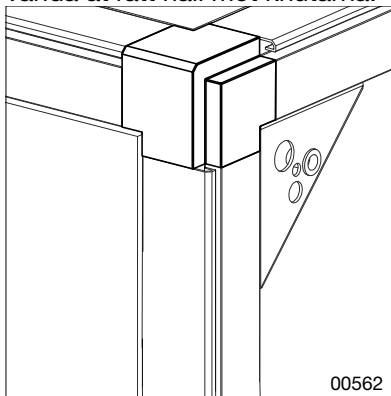
1. Säkerställ att delningspunkter är markerade med bokstäverna A-D på svepets sidor.
2. Dela hjulet i tre delar genom att lossa på skruvarna i sammanfogningslisterna och i de fyra delningspunkterna.



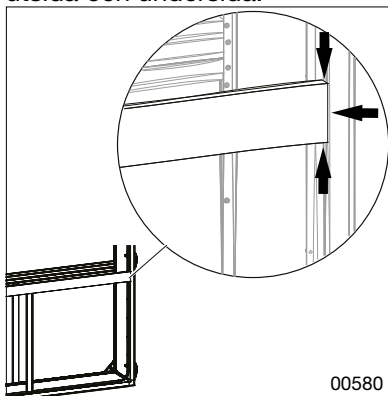
## 5 MONTERA

### 5.1 Montera höljet

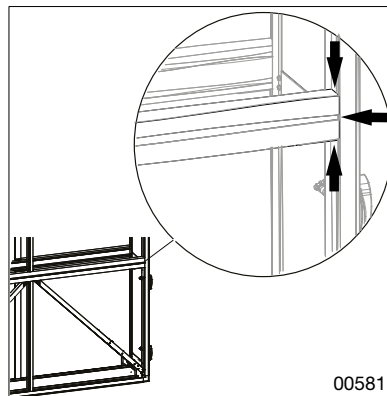
1. Börja med botten och bygg uppåt med hjälp av ramprofiler och knutar. Använd gummi-klubba för att slå ihop delarna. Avsluta med tak överst. Säkerställ att profilens spår är vända åt rätt håll mot knutarna.



2. Montera mittprofilerna med popnit.
3. Kitta skarvarna mellan mittprofil och ramprofil. Kitta skarvarna vid mittprofilens ovansida, utsida och undersida.



Kitta storlek 060-600



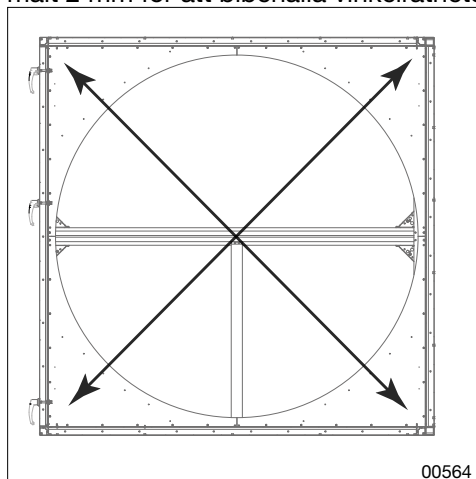
Kitta storlek 740-980

4. Montera förstärkningsprofilerna. Använd skruvar mot mittprofiler och popnit mot ramprofilerna. För storlek 740-980, montera förstärkningsprofilerna enligt modeller i avsnittet "[3.2 Förstärkningsprofiler](#)", [sida 9](#). Förstärkning diagonalt fästs i ramprofil och mittbalk med skruv DK 5,5x19.
5. Montera hörnstag på undersidan av mittbalken och vid samtliga knutar med skruv DK 5,5x19. Avvakta med ovansidans hörnstag tills borstlisten är på plats i kapitel "[6.2 Slutmontera](#)", [sida 17](#).



## Monteringsinstruktion Roterande värmväxlare

6. Skruva fast täckplåtarna från insidan med självborrande skruv DK 4,2x14 PH2. Säkerställ, till exempel genom att kryssmäta, att vinkelavvikelsen för stommens gavelsektion är maximalt 2 mm för att bibehålla vinkelrätheten.

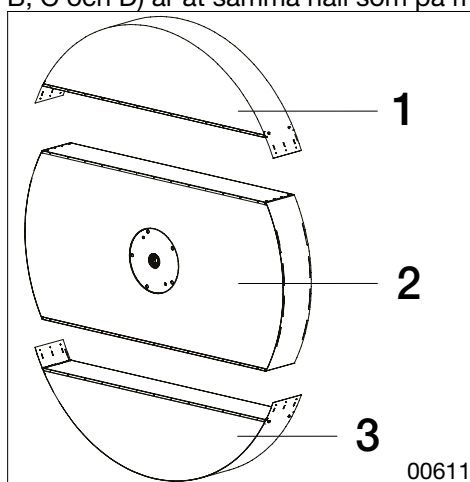


Kryssmätning av stommens gavelsektion

7. Kitta skarvarna runt ramprofilens insida.
8. Kitta övriga skarvar, till exempel mellan profil och röda knutar samt i alla skarvar mellan täckplåtarna.
9. Montera ryggsidan:
  - a. Om en oskadad tätningslist är monterad kan denna användas som tätning, alternativt kan tätningslisten tas bort och ersättas med kittning.
  - b. Montera ryggsidan med självborrande skruv DK 4,2x14 PH2. Täck skruvhålen med gråplugg.

### 5.2 Montera rotorhjulet

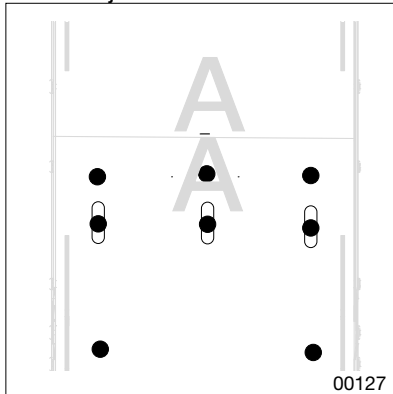
1. Placera rotorhjulets ena ytterdel mot mittsektionen. Se till att bokstavsmarkeringarna (A, B, C och D) är åt samma håll som på mittsektionen.



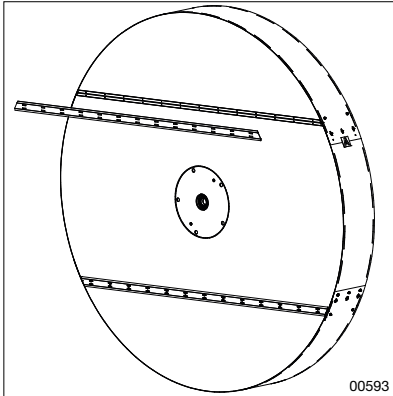
1. Ytterdel 2. Mittsektion 3. Ytterdel

2. Fäst ytterdelens svep i mittsektionen med självborrande skruv JT2 5,5x35 i de ovala hålen. Dra inte åt för hårt eftersom det måste vara möjligt att göra justeringar.
3. Roterat hjulet och montera den andra ytterdelen på samma sätt enligt punkt 1-2.
4. Sätt ett spännband runt rotorhjulet och spänn åt.
5. Dra åt skruvarna i de ovala hålen i svepen.

6. Skruva självborrande skruv JT2 5,5x35 i de runda hålen.



7. Skruva fast sammanfogningslisterna, två på vardera sida om rotorhjulet, med självborrande skruv MRTF M4x12. Skruva i samtliga skruvhål.



8. Ta bort spännbandet.

## 5.3 Montera rotorhjulet i stommen

### 5.3.1 Montera rotorhjul storlek 060-600



#### **VARNING!**

#### **Risk för livshotande eller allvarlig kross- eller klämskada.**

*Höga aggregatdelar, samt aggregatdelar med hög eller förskjuten tyngdpunkt innebär en högre tipprisk.*



- Följ instruktioner för lyft och montering i denna manual.
- Använd lyfthjälpmiddel där det finns.
- Använd lämplig skyddsutrustning.
- Iaktta försiktighet vid arbete mellan aggregatdelar.
- Iaktta försiktighet vid placering av aggregatdelar på stativet.
- Använd stöd för att säkra upp delarna mot eventuell tipprisk.

00189



#### **VAR FÖRSIKTIG!**

#### **Risk för skada på produkten.**

*Beröring och kontakt kan skada ytskiktet på den roterande värmeväxlaren.*

- Se till att ytan inte kommer i kontakt med verktyg eller kroppsdelar.
- Vid jobb med den roterande värmeväxlaren, använd skyddshandskar.

00270



## Monteringsinstruktion Roterande värmeväxlare

1. Lägg in lämpligt tjocka brädor eller luftkudde i botten på höljet för att avlasta rotorhjulet.
2. Använd lyftredskap eller luftkudde för att lyfta/rulla in rotorhjulet genom inspektionssidan.
3. Hissa upp rotorhjulet så att axelfästet hamnar i nivå med mittbalken vid markeringarna i plåten.
4. Skjut ut axelhållarna mot mittbalken.
5. Fäst axelhållarens båda M10-låsmuttrar lite löst på respektive sida om axeln.
6. Om aggregatet är utrustat med styrutrustning, gå vidare till "[5.4 Montera styrutrustning](#)", [sida 16](#)
7. I annat fall gå vidare till "[6.1 Justera rotorhjulet](#)", [sida 17](#)

### 5.3.2 Montera rotorhjul storlek 740-980



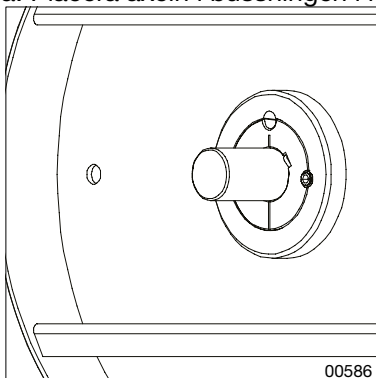
#### **VAR FÖRSIKTIG!**

#### **Risk för skada på produkten.**

*Beröring och kontakt kan skada ytskiktet på den roterande värmeväxlaren.*

- Se till att ytan inte kommer i kontakt med verktyg eller kroppsdelar.
- Vid jobb med den roterande värmeväxlaren, använd skyddshandskar. 00270

1. Lägg in lämpligt tjocka brädor eller luftkudde i botten på höljet för att avlasta rotorhjulet.
2. Om hjulet levereras i höljet är axeln och lagren redan monterade, fortsätt då till punkt 3. Om hjulet levereras i låda ska axeln monteras:
  - a. Placera axeln i bussningen i navet.



- b. Lossa skruvarna i bussningen.
  - c. Centrera axeln så att den sticker ut lika mycket på båda sidor.
  - d. Lås axeln genom att växeldra skruvarna till bussningen med moment 50 Nm. Skruvarna får inte limmas.
  - e. För på ett lager på vardera sida om axeln.
3. Skjut in lagren mot navet.
  4. Rulla in rotorhjulet genom inspektionssidan.
  5. Hissa upp rotorhjulet så att lagren hamnar i nivå med mittbalken.
  6. Skjut ut lagren mot fästena på mittbalkarna.
  7. Skruva fast bultarna på lagren på båda sidor om hjulet. De ska sitta så hårt att de håller kvar hjulet, men tillräckligt löst för att det ska gå att justera in axeln.
  8. Justera rotorhjulet enligt instruktionerna i "[6.1 Justera rotorhjulet](#)", [sida 17](#)
  9. Ta bort brädorna eller luftkudden.

## 5.4 Montera styrutrustning

Om aggregatet levereras med styrutrustning, hämta hem orderunika ritningar på IV Produkts Orderportal. Inkoppling av styrutrustning (till exempel kraftmatning, avsäkring övriga komponenter och fläktar) måste genomföras av behörig tekniker enligt instruktioner i Inkopplingsanvisning och Drift och Skötsel för aggregatet.



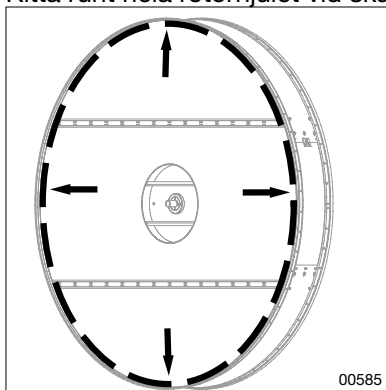
## 6 EFTER MONTERING

### 6.1 Justera rotorhjulet

För instruktioner om justering av rotorhjulet, se Monteringsinstruktionen för aggregatet.

### 6.2 Slutmontera

1. Från inspektionssidan, montera borstlisten runt rotorhjulet placerad på samma sätt som vid leverans. Skarvar vid ändrar ska kittas eller läggas omlott 20 cm. Skruva borstlisten i vartannat hål med självborrande skruv stor fläns 4,2x13.
2. Kitta runt hela rotorhjulet vid skarven mot borstlist.



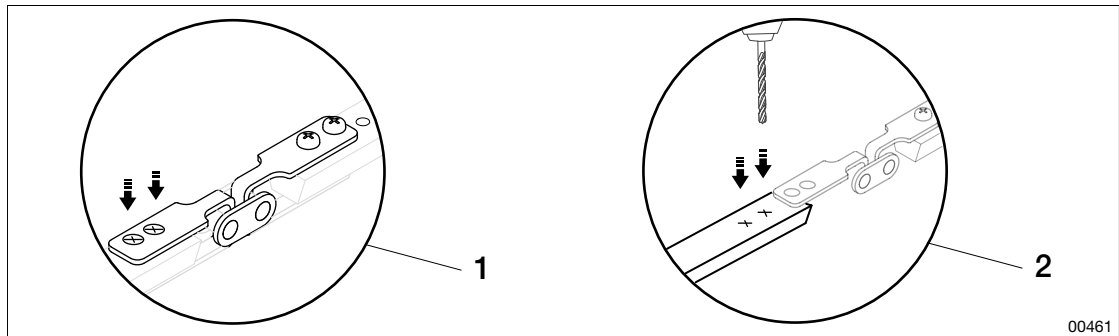
3. Montera renblåsningssektorn placerad som vid leverans. För in den ovanifrån och ner med borstlisten monterad.
4. Skruva fast renblåsningssektorn med skruv DK 4,2x14 och se till att det blir tätt vid sidorna.
5. Montera borstlist på andra hälften av mittbalken med skruv, stor fläns 4,2x13.
6. Montera hörnstagen på mittbalkens ovansida med skruv DK 5,5x19.
7. Montera borstlist på hela mittbalken på andra sidan rotorhjulet med skruv stor fläns 4,2x13.
8. Montera hörnstagen på mittbalkens ovansida med skruv DK 5,5x19.
9. Montera rotordrift och kabel som de satt vid leveransen.
10. Kontrollera att rotorremmens längd stämmer enligt tabellen:

Storlek	Remtyp	Längd (mm)
EXR 060	Rundrem	2420
EXR 100	Rundrem	2960
EXR 150	Rundrem	3350
EXR 190	Rundrem	4120
EXR 240	Rundrem	4220
EXR 300	Rundrem	4780
EXR 360	Rundrem	4920
EXR 400	Rundrem	5450
EXR 480	Rundrem	5940
EXR 600	Rundrem	6600
EXR 740	Kilrem	7320
EXR 850-D1	Kilrem	7710
EXR 850-D2	Kilrem	8070
EXR 980*	Kilrem	8470

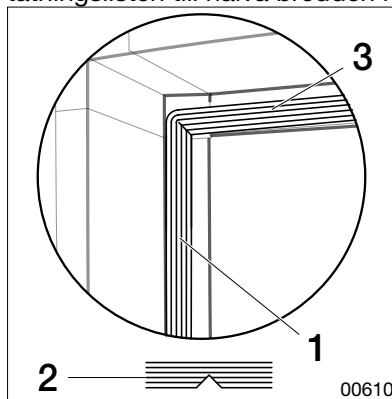
\*För storlek 980 behöver hål markeras och borraras i kilrem med 2,5 mm borrhål, enligt bild nedan:



## Monteringsinstruktion Roterande värmeväxlare



11. Montera rotorremmen med medföljande stift eller kilremslås.
12. Montera inspektionssluckan i gångjärnen med skruv MC6S 5x16
13. Centrera inspektionssluckan med hjälp av distanser. Cirka 2 mm förskjutning mot gångjärnssidan krävs för att dörren inte ska gå emot profil vid öppning och stängning.
14. På gångjärnssidan, montera tätninglisten längst in på profilflänsen för att den inte ska klämmas sönder vid stängning av inspektionssluckan.
15. På övriga sidor, montera tätninglisten längst ut på profilflänsen för att undvika läckage vid inspektionssluckan. Placera skarven till tätninglisten mitt på en raksträcka. Klipp tätninglisten till halva bredden i hörnen.



1. Tätningstätt längst in på profilflänsen    2. Klipp skarven på tätningstätt    3. Tätningstätt längst ut på profilflänsen

### 6.3 Efterkontroll och underhåll



#### VAR FÖRSIKTIG!

##### Risk för skada på produkten.

*Efterlämnat borrarspån efter montering kan leda till korrosion och rostangrepp på aggregatets ytskikt.*

- Säkerställ att aggregatets ytor är rena från borrarspån.

00195



#### VAR FÖRSIKTIG!

##### Risk för skada på produkten.

*Frätande ämnen och starka rengöringsmedel kan skada ytskiktet.*

- Använd aldrig starkt rengöringsmedel eller frätande ämnen vid rengöring av aggregatet.

00183



Rotorhjul kan behöva efterjusteras efter drifttagning eller om förhållanden i anläggningen förändras.

Område	Kontroll	Kommentar
Luckor	Se till att alla luckor sitter på plats.	
Luckor	Säkerställ att inspektionsluckor inte kärvar vid öppning.	Justera luckans gångjärn. Om det inte är tillräckligt, justera med stativfötterna. Efter justering med stativfötter, se till att aggregatet inte lutar bakåt mot ryggsidan.
Aggregatets invändiga ytor	Se till att aggregatet är rent och fritt från smuts och skräp.	Dammsug eller borsta vid behov. Använd en trasa fuktad med vatten.
Aggregatets invändiga ytor	Se till att aggregatet inte har några kvarvarande spån från borring.	Dammsug eller borsta efter montering.
Rotor	Kontrollera att rotorhjulet är i balans och sitter rätt på axeln.	Se " <a href="#">6.1 Justera rotorhjulet</a> ", sida 17.

## Välkommen att kontakta oss

---



IV Produkt AB, Sjöuddevägen 7, S-350 43 VÄXJÖ  
+46 470 – 75 88 00  
[www.ivprodukt.se](http://www.ivprodukt.se), [www.ivprodukt.com](http://www.ivprodukt.com)



### Support:

Styr: +46 470 – 75 89 00, [styr@ivprodukt.se](mailto:styr@ivprodukt.se)  
Service: +46 470 – 75 89 99, [service@ivprodukt.se](mailto:service@ivprodukt.se)  
Reservdelar: +46 470 – 75 86 00, [reservdelar@ivprodukt.se](mailto:reservdelar@ivprodukt.se)  
Dokumentation: +46 470 – 75 88 00, [du@ivprodukt.se](mailto:du@ivprodukt.se)



IV Produkts Orderportal

---